



DIMENSION : 20 x 125 mm  
 ESSENCE : Pin du Nord  
 (EcoThermo)  
 LAME : Massif brossé

PROFIL : Linéa

Réf. C16

  
bois, technologie & design

Visuel non contractuel - Profil Micro 2 -20x155

### PROFIL : LINÉA 20x125



RAINAGE EN EXTRÉMITÉ

- Arête arrondie accentue la longévité de la finition.
- Ligne de clouage : pose simple et rapide.
- Languette conique : performance d'emboîtement et gain de temps à la pose.
- Rainage en extrémité : facilite l'emboîtement et réduit les chutes.

### CARACTÉRISTIQUES

- Lame massive EcoThermo Extérieur.
- Profil Linéa, clou caché, rainage en extrémité : facilite l'emboîtement et réduit les chutes.
- Brosse à vitesse lente donnant du relief à la lame en creusant les veines tendres du bois.
- Les lames thermo-traitées s'éclaircissent dans les premières semaines sous l'effet des UV et selon l'exposition et l'architecture du bâtiment. Elles évolueront ensuite vers un grisaillement naturel.
- La gamme Sivalbp-Montagne-Authentic propose une offre de produits sans finition : l'esthétique du bois au naturel.



### L'ESSENCE : PIN DU NORD (ECOTHERMO)

**Pin du Nord** : essence originaire de Scandinavie, durable jusqu'à 50 ans, certifiée PEFC (PEFC/10-31-1593).

**Singularités et nodosité** : essence à croissance lente ; veinage fin ; nœuds moyens.

Disponible uniquement avec notre process EcoThermo en bardage et lambris.



• Process écologique sans adjonction chimique  
Durabilité et stabilité exceptionnelles  
Résistance aux contraintes climatiques extrêmes.



NF EN 14915  
Toutes nos lames sont conformes au marquage CE

| ESSENCE DE BOIS  |  | PROCESS THERMIQUE   | DURABILITÉ  | PROPRIÉTÉS TECHNIQUES                                 |  |   |
|--|--|---|---|---|--|---|
| <b>Pin du Nord</b>   |  | <b>Thermo-stabilisation</b> Process écologique, respectueux de l'environnement et sans produit chimique.<br>Il consiste à humidifier et chauffer le bois à très haute température. Ce procédé confère une durabilité et une stabilité aux lames et atténue fortement le phénomène de retrait. Il apporte une coloration caramel dans la masse et neutralise les poches de résine. | <b>Classe d'emploi :</b><br><b>3.2</b><br>(hors aubier) selon FD P20-651                      | <b>Comportement au feu</b>                            |  | <b>Caractéristiques thermiques selon NF EN 12 524</b>       |
| Origine : Scandinavie<br>Qualité : Choix A/B selon NF EN 14519                   |  | Certifié PEFC   | Classement de la réaction au feu : EUROCLASSE D-s3, d0 (suivant la norme NF EN 14915+A1:2017) | Résistance thermique R en m <sup>2</sup> . K/W : 0,13 |  | Facteur de résistance à la vapeur d'eau : 72 µ              |
| Impact carbone : 6,29 kg CO <sub>2</sub> éq./m <sup>2</sup><br>(hors module Dj)* |  |   | Support durable jusqu'à 50 ans  | Masse combustible en MJ/m <sup>2</sup> : 136          |  | Masse volumique : 520 kg/m <sup>3</sup><br>à 12% d'humidité |

\* Consultez notre fiche FDES sur la base INIES

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

|   |  |   |  |  |  |
|---|--|---|--|--|--|
| Contrainte de rupture à la compression : NC* Nm/mm <sup>2</sup> | Contrainte de rupture à la traction : NC* Nm/mm <sup>2</sup> | Contrainte de rupture au cisaillement : NC* | Contrainte de rupture à la flexion : NC* N/nm <sup>2</sup> | Module d'élasticité en flexion : NC* N/nm <sup>2</sup> | Conforme pour mise en œuvre en zone Q4 |
|---|--|---|--|--|--|

| PRÉPARATION FINITION | TEINTE        | SECTION UTILE | LAME          | LONGUEURS*<br>(selon disponibilités)      | FIXATIONS  | CONDITIONNEMENT            |
|----------------------|---------------|---------------|---------------|---|--|----------------------------|
| <b>Brossage</b>      | sans finition | 20x125 mm     | Massif brossé | 3,60 - 3,90 - 4,20<br>4,50 - 4,80 et 5,10 | <b>1 fixation</b> cachée positionnée dans la ligne de clouage (voir conseils de pose ci-dessous) | Paquets x lames/paq : 64x4 |

Pour les lames massives rainées en bout, la longueur utile est égale à la longueur courante d'approvisionnement facturé, moins 30 mm.  
NPD : No Performance Determined. NC : non communiqué.

## CONSEILS DE POSE



**Pour assurer une bonne mise en œuvre, il convient de respecter les règles éditées par le DTU 41.2 et par notre cahier technique.**

- Stockage au sec, sur pile aérée et dégagée du sol.
- Pose **horizontale ou verticale** (double tasseautage obligatoire pour pose verticale).
- L'épaisseur des tasseaux d'ossature secondaire doit être de 27 mm minimum.
- L'entraxe de l'ossature secondaire doit être compris entre 40 cm et 65 cm.
- La pose d'un pare-pluie répondant à la norme est obligatoire (sauf béton banché).
- Ventilation impérative** : entrée et sortie d'air sur l'extérieur avec grille d'aération haute et basse.
- Garde au sol obligatoire de 20 cm au minimum.
- Assemblage des lames par emboîtement (rainure et languette sur les 4 côtés).
- Fixation par vis ou pointes INOX** torsadées ou annelées – 2 fixations - 1 fixation visible dans la partie haute de la lame située dans le tiers supérieur + 1 fixation visible dans la partie basse de la lame, située à au moins 15 mm de la rainure.
- La pénétration des têtes de fixation dans la lame ne doit pas dépasser 1 mm.

## ENTRETIEN

- Le bois est un matériau naturel et non homogène pouvant comporter certaines singularités. Les lames comportent des nœuds de différents diamètres en majorité sains et adhérents.
- Vivant, sans entretien particulier, un bois sans finition peut dans le temps présenter des moisissures de surface, leur présence ne compromet cependant en rien la durabilité des bois.
- Concernant la pérennité d'aspect il est souligné que toute essence de bois non revêtue de finition évolue vers un grisaillement naturel.



Retrouvez l'ensemble de nos **DOCUMENTATIONS** sur notre site internet : [sivalbp.fr](http://sivalbp.fr)



Téléchargez notre **CAHIER TECHNIQUE** pour nos conseils de pose



Téléchargez notre **CAHIER DE MAINTENANCE** pour nos préconisations d'entretien

**sivalbp**  
bois, technologie & design