SIVALBP AUTHENTIC

BARDAGE LES BARDAGES NATURE

PIN DU NORD (ECOTHERMO)

DIMENSION : 43 x 43 mm
ESSENCE : Pin du Nord (EcoThermo)
LAME : Calibré raboté 2 faces

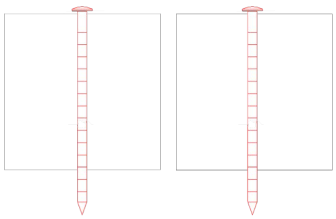
PROFIL : Carrelet
Réf. C19

sivalbp
bois, technologie & design

LES + SIVALBP

- Un bardage EcoThermo, très respectueux de l'environnement.
- Excellente stabilité dimensionnelle et tenue dans le temps
- Neutralise les poches de résine
- Adapté à toutes les conditions climatiques
- Le charme alpin pour un façade épurée et élégante

PROFIL : CARRELET 43x43



- Longueur fixe de 3,30 m.
- Fixation apparente
- Non rainé en bout

CARACTÉRISTIQUES

- Lame massive EcoThermo Extérieur.
- Raboté 2 faces.
- Les lames thermotraitées s'éclairciront dans les premières semaines sous l'effet des UV et selon l'exposition et l'architecture du bâtiment. Elles évolueront ensuite vers un grisaillement naturel.
- La gamme Sivalbp-**Authentic** propose une offre de produits sans finition : l'esthétique du bois au naturel.

L'ESSENCE : PIN DU NORD
(ECOTHERMO)

Pin du Nord : essence originaire de Scandinavie, durable jusqu'à 50 ans, **certifiée PEFC (PEFC/10-31-1593)**.
Singularités et nodosité : essence à croissance lente ; veinage fin ; nœuds moyens.
Disponible uniquement avec notre process EcoThermo en bardage et lambris.

PEFC
10-31-1593
Promouvoir la gestion durable de la forêt
www.pefc-france.org

FABRICATION FRANÇAISE

Eco Thermo by Sivalbp

- Process écologique sans adjuvant chimique
- Durabilité et stabilité exceptionnelles
- Résistance aux contraintes climatiques extérieures.

FDES VÉRIFIÉE inies

CE
NF EN 14915
Toutes nos lames sont conformes au marquage CE

PIN DU NORD ECOTHERMO

Dimension : 43 x 43mm
Calibré raboté 2 faces - Carrelet - Réf. C19

ESSENCE DE BOIS	PROCESS THERMIQUE	DURABILITÉ	PROPRIÉTÉS TECHNIQUES		
Pin du Nord Origine : Scandinavie Qualité : Choix A/B selon NF EN 14519 Certifié PEFC **Impact carbone :** 6,29 kg CO_2 éq./m² (hors module D)*	**Thermo-stabilisation** Process écologique, respectueux de l'environnement et sans produit chimique. Il consiste à humidifier et chauffer le bois à très haute température. Ce procédé confère une durabilité et une stabilité aux lames et atténue fortement le phénomène de retrait. Il apporte une coloration caramel dans la masse et neutralise les poches de résine.	**Classe d'emploi : 3.2** (hors aubier) selon FD P20-651 Support durable jusqu'à 50 ans	**Comportement au feu** Classement de la réaction au feu : NC Masse combustible en MJ/m² : 136	**Caractéristiques thermiques selon NF EN 12 524** Résistance thermique R en m². K/W : 0,13	**Perméabilité à la vapeur d'eau selon NF EN 12 524** Facteur de résistance à la vapeur d'eau : 72 µ Masse volumique : 520 kg/m³ à 12% d'humidité

* Consultez notre fiche FDES sur la base INIES

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES					
Contrainte de rupture à la compression : NC* Nm/mm²	Contrainte de rupture à la traction : NC* Nm/mm²	Contrainte de rupture au cisaillement : NC*	Contrainte de rupture à la flexion : NC* N/nm²	Module d'élasticité en flexion : NC* N/nm²	Conforme pour mise en œuvre en zone Q4 : NC

PRÉPARATION FINITION	TEINTE	SECTION UTILE	LAME	LONGUEURS* (selon disponibilités)	FIXATIONS	CONDITIONNEMENT
Raboté	sans finition	43 x 43 mm	Massif calibré	3,30 m	1 fixation (voir conseils de pose ci-dessous)	Charge complète de 400 unités

NPD : No Performance Determined. NC : non communiqué.

CONSEILS DE POSE

Pour assurer une bonne mise en œuvre, il convient de respecter les règles éditées par le DTU 41.2 et par notre cahier technique.

- Stockage au sec, sur pile aérée et dégagée du sol.
- **Pose verticale en extérieur** ou **horizontale ou verticale en intérieur** (double tasseautage obligatoire pour pose verticale).
- L'épaisseur des tasseaux d'ossature secondaire doit être de 27 mm minimum.
- L'entraxe de l'ossature secondaire doit être inférieur ou égal à 40 cm.
- La pose d'un pare-pluie répondant à la norme est obligatoire (sauf béton banché).
- **Ventilation impérative :** entrée et sortie d'air sur l'extérieur avec grille d'aération haute et basse.
- Garde au sol obligatoire de 20 cm au minimum.
- Assemblage des lames par emboîtement (rainure et languette sur les 4 côtés).
- **Fixation par vis ou pointes INOX** torsadées ou annelées –1 seule fixation (entraxe de 40 cm).
- La pénétration des têtes de fixation dans la lame ne doit pas dépasser 1 mm.

ENTRETIEN

- Le bois est un matériau naturel et non homogène pouvant comporter certaines singularités. Les lames comportent des nœuds de différents diamètres en majorité sains et adhérents.
- Vivant, sans entretien particulier, un bois sans finition peut dans le temps présenter des moisissures de surface, leur présence ne compromet cependant en rien la durabilité des bois.
- Concernant la pérennité d'aspect il est souligné que toute essence de bois non revêtue de finition évolue vers un grisaillement naturel.