



# PIN DU NORD

(ECOTHERMO EXT.)

DIMENSION : 20x150 mm

ESSENCE : Pin du Nord  
(EcoThermo ext.)

LAME : Massif brossé

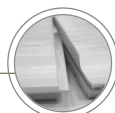
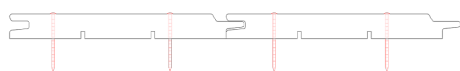
PROFIL : Linéa Évo

COLORIS : Argent 114

Réf. A08

sivalbp®  
bois, technologie & design

## PROFIL : LINÉA ÉVO 20x150



RAINAGE  
EN EXTRÉMITÉ

- **Largeur utile optimisée.**
- **Arête arrondie** accentue la longévité de la finition.
- **Langue conique** : performance d'emboîtement et gain de temps à la pose.
- **Rainage en extrémité** : facilite l'emboîtement et réduit les chutes.

## CARACTÉRISTIQUES

- **Lame massive EcoThermo Extérieur.**
- Profil **Linéa Évo, rainage en extrémité** : facilite l'emboîtement et réduit les chutes.
- **Brossage** à vitesse lente donnant du relief à la lame et permettant une pénétration en profondeur du saturateur.
- Les lames termo-traitées s'éclairciront dans les premières semaines sous l'effet des UV et selon l'exposition et l'architecture du bâtiment.
- Finition :
  - > **Saturateur à base de résine acrylique d'excellente imprégnation**
  - > Finition en phase aqueuse sans solvant.
  - > Application industrielle assurant une régularité parfaite et homogène de la finition.
  - > Application en contreparement permettant d'assurer un bon équilibre de la lame.
- La durabilité du bois est garantie 10 ans avec la préservation.
- La finition Sivalbp-**New-Age** permet d'accompagner le grisaillement naturel pendant les premières années. Support durable jusqu'à 50 ans.

## LES + SIVALBP

- Un bardage EcoThermo très respectueux de l'environnement.
- Un gris clair lumineux qui préserve le toucher et l'aspect naturel du bois.
- Finition sans solvant, anti UV et hydrofuge.
- Finition saturateur non filmogène, pénètre dans le bois et ne s'écaille pas dans le temps.
- Sans entretien particulier, il accompagnera le grisaillement naturel de la façade pendant plusieurs années.

## LA TEINTE : ARGENT 114



## L'ESSENCE : PIN DU NORD

(ECOTHERMO EXT.)

**Pin du Nord** : traitement thermique classe 3, essence originaire de Scandinavie, durable jusqu'à 50 ans, **certifiée PEFC™**. Durabilité et stabilité exceptionnelle.



- Process écologique sans adjuvant chimique.
- Durabilité et stabilité exceptionnelles.
- Résistance aux contraintes climatiques extérieures.

ESSENCE DE BOIS	PROCESS THERMIQUE	DURABILITÉ	PROPRIÉTÉS TECHNIQUES		
<b>Pin du Nord</b> Origine : Scandinavie Qualité : Choix A/B selon NF EN 14519 Grâce à la thermo-stabilisation Sivalbp, le Pin du Nord devient un excellent support pour une utilisation extérieure. Certifié PEFC™	<b>Thermo-stabilisation</b> Process écologique, respectueux de l'environnement et sans produit chimique. Il consiste à humidifier et chauffer le bois à très haute température. Ce procédé confère une durabilité et une stabilité aux lames et atténue fortement le phénomène de retrait. Il apporte une coloration caramel dans la masse et neutralise les poches de résine.	Support durable jusqu'à 50 ans	<b>Comportement au feu</b>	<b>Caractéristiques thermiques selon NF EN 12 524</b>	<b>Perméabilité à la vapeur d'eau selon NF EN 12 524</b>
<b>Impact carbone :</b> 4,82 kg CO <sub>2</sub> eq./m <sup>2</sup> (hors module D)*			<b>Classement de la réaction au feu :</b> EUROCLASSE D-s2,d0 (suivant la norme 14915)	<b>Résistance thermique R</b> en m <sup>2</sup> . K/W : 0,19	Facteur de résistance à la vapeur d'eau : 56 μ
			<b>Masse combustible</b> en MJ/m <sup>2</sup> : 136		<b>Masse volumique :</b> 400 kg/m <sup>3</sup> à 12% d'humidité

\* Consultez notre fiche FDES sur la base INIES

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES					
Contrainte de rupture à la compression : NC* Nm/mm <sup>2</sup>	Contrainte de rupture à la traction : NC* Nm/mm <sup>2</sup>	Contrainte de rupture au cisaillement : NC	Contrainte de rupture à la flexion : NC N/nm <sup>2</sup>	Module d'élasticité en flexion : NC N/nm <sup>2</sup>	Conforme pour mise en oeuvre en zone Q4

PRÉPARATION FINITION	TEINTE	SECTION UTILE	LAME	LONGUEURS* (selon disponibilités)	FIXATIONS	CONDITIONNEMENT
<b>Brossage</b> 1 couche de préservation classe 3.1 sur les 4 faces : 100 g/m <sup>2</sup> 1 couche de saturateur par pulvérisation en parement : 120 g/m <sup>2</sup> 1 couche en contreparement : 50 g/m <sup>2</sup>	<b>Argent 114</b>	20x150 mm	Massif brossé	3,60 - 3,90 - 4,20 - 4,50 - 4,80 m	<b>2 fixations</b> (voir condition de pose ci-dessous)	Paquets x lames/paq : 48x4 Palette moyenne en m <sup>2</sup> sur L 3,60 m : 103,68 m <sup>2</sup> L 4,50 m : 146,88 m <sup>2</sup>

Pour les lames massives rainées en bout, la longueur utile est égale à la longueur courante d'approvisionnement facturé, moins 30 mm. NPD : not performance declared. NC : non communiqué.

## CONSEILS DE POSE





Pour assurer une bonne mise en œuvre, il convient de respecter les règles édictées par le DTU 41.2 et par notre cahier technique.

- Stockage au sec, sur pile aérée et dégagée du sol.
- Pose **horizontale ou verticale** (double tasseutage obligatoire pour pose verticale).
- L'épaisseur des tasseaux d'ossature secondaire doit être de 27 mm minimum.
- L'entraxe de l'ossature secondaire doit être compris entre 40 cm et 65 cm.
- Pour les surfaces cintrées, le rayon de cintrage doit être supérieur à 7 m.
- La pose d'un pare-pluie répondant à la norme est obligatoire (sauf béton banché).
- **Ventilation impérative** : entrée et sortie d'air sur l'extérieur avec grille d'aération haute et basse.
- Garde au sol obligatoire de 20 cm au minimum.
- Assemblage des lames par emboîtement (rainure et languette sur les 4 côtés).
- **Fixation par vis ou pointes INOX** torsadées ou annelées – 1 seule fixation cachée et positionnée dans la ligne de clouage.
- La pénétration des têtes de fixation dans la lame ne doit pas dépasser 1 mm.
- **Traitement des coupes obligatoire** : préservation puis finition. Il est également recommandé de traiter les extrémités rainées des lames.

## ACCESSOIRES ET FINITIONS POUR RETOUCHES

- Accessoires disponibles en 1 teinte : Argent 114
- Finition pour retouches disponibles en pot de 1 L et 5 L.
- Il est indispensable d'appliquer la finition sur toutes les recoupes (cf. DTU 59.1).

Profil		
Produit	Angle mixte	Tableau
État de surface	Contre-collé poncé	Lamelé-collé poncé
Sections	67x55	27x275

## ENTRETIEN

- Pour conserver l'éclat des teintes, nettoyez annuellement en brossant légèrement la surface (évités les nettoyeurs haute pression).
- Cette finition grisée évoluera naturellement et très progressivement dans le temps.
- La finition Sivalbp-New-Age ne s'écaille pas. Rénovation de la teinte facilitée sans décapage ni ponçage, si nécessaire et selon l'exposition et l'architecture du bâtiment.
- Dès que nécessaire, appliquez directement le saturateur Sivalbp-New-Age au pistolet ou au pinceau en 1 à 2 couches pour re-saturer les fibres du bois.
- Une finition entretenue contribue à assurer la pérennité du bardage.
- Nous vous conseillons de vous rapprocher d'un professionnel qui appliquera la procédure de rénovation adaptée.

## REMARQUE GÉNÉRALE

Le bois est un matériau naturel et hétérogène, sujet à des variations dimensionnelles plus ou moins importantes, en fonction de l'hygrométrie et des conditions climatiques. Ces facteurs peuvent engendrer, entre autres, des fentes, exsudations de résine, retraits et tuilage.



Retrouvez l'ensemble de nos DOCUMENTATIONS sur notre site internet : [sivalbp.fr](http://sivalbp.fr)



Téléchargez notre CAHIER TECHNIQUE pour nos conseils de pose



Téléchargez notre CAHIER DE MAINTENANCE pour nos préconisations d'entretien

**sivalbp**<sup>®</sup>  
bois, technologie & design