



# PIN DU NORD (ECOTHERMO)

DIMENSION : 27x125 mm

ESSENCE : Pin du Nord

(EcoThermo)

LAME : Massif brossé

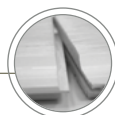
PROFIL : Soléa II

COLORIS : Argent 114

Réf. A04

**sivalbp**  
bois, technologie & design

## PROFIL : SOLÉA II 27x125



RAINAGE  
EN EXTRÉMITÉ

- **Arête arrondie** accentue la longévité de la finition.
- **Ligne de clouage** : pose simple et rapide.
- **Langue conique** : performance d'emboîtement et gain de temps à la pose.
- **Rainage en extrémité** : facilite l'emboîtement et réduit les chutes.

## CARACTÉRISTIQUES

- Lame massive EcoThermo.
- Profil **Soléa II, clou caché, rainage en extrémité** : facilite l'emboîtement et réduit les chutes.
- **Brossage** à vitesse lente donnant du relief à la lame et permettant une pénétration en profondeur du saturateur.
- Les lames thermo-traitées s'éclairciront dans les premières semaines sous l'effet des UV et selon l'exposition et l'architecture du bâtiment.
- Finition :
  - > **Saturateur à base de résine acrylique d'excellente imprégnation.**
  - > Finition en phase aqueuse sans solvant.
  - > Application industrielle assurant une régularité parfaite et homogène de la finition.
  - > Application en contreparement permettant d'assurer un bon équilibre de la lame.
- La durabilité du bois est garantie 10 ans avec la préservation.
- La finition Sivalbp **New-Age** permet d'accompagner le grisaillement naturel pendant les premières années. Support durable jusqu'à 50 ans.

## LES + SIVALBP

- Un bardage EcoThermo, très respectueux de l'environnement.
- Excellente stabilité dimensionnelle et tenue dans le temps
  - Neutralise les poches de résine
  - Adapté à toutes les conditions climatiques
- Finition saturateur non filmogène, pénètre dans le bois et ne s'écaille pas dans le temps.
- Entretien facile, permet de laisser évoluer naturellement la teinte du bois.

## LA TEINTE : ARGENT 114



## L'ESSENCE : PIN DU NORD (ECOTHERMO)

**Pin du Nord** : essence originaire de Scandinavie, durable jusqu'à 50 ans, **certifiée PEFC (PEFC/10-31-1593)**.

**Singularités et nodosité** : essence à croissance lente ; veinage fin ; nœuds moyens.

Disponible uniquement avec notre process EcoThermo en bardage.



• Process écologique sans adjuvant chimique. Durabilité et stabilité exceptionnelles. Résistance aux contraintes climatiques extérieures.



Toutes nos lames sont conformes au marquage CE

| ESSENCE DE BOIS                                                                    |                                                                                   | PROCESS THERMIQUE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | DURABILITÉ                                                             | PROPRIÉTÉS TECHNIQUES                                                                                  |                                                |                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Pin du Nord<br>Origine : Scandinavie<br>Qualité : Choix A/B selon NF EN 14519      |                                                                                   | Thermo-stabilisation<br>Process écologique, respectueux de l'environnement et sans produit chimique. Il consiste à humidifier et chauffer le bois à très haute température. Ce procédé confère une durabilité et une stabilité aux lames et atténue fortement le phénomène de retrait. Il apporte une coloration caramel dans la masse et neutralise les poches de résine. | Classe d'emploi : 3,1<br>avec la préservation Sivalbp certifiée CTB B+ | Comportement au feu                                                                                    | Caractéristiques thermiques selon NF EN 12 524 | Perméabilité à la vapeur d'eau selon NF EN 12 524 |
| Certifié PEFC                                                                      |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                        | Classement de la réaction au feu : EUROCLASSE D-s2,d0<br><small>(suivant la norme NF EN 14915)</small> | Résistance thermique R en m². K/W : 0,13       | Facteur de résistance à la vapeur d'eau : 72 µ    |
| Impact carbone : 4,82 kg CO <sub>2</sub> éq./m²<br><small>(hors module D)*</small> |  | Support durable jusqu'à 50 ans                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Masse combustible en MJ/m² : 136                                       | Masse volumique : 520 kg/m³ à 12% d'humidité                                                           |                                                |                                                   |

\* Consultez notre fiche FDES sur la base INIES

| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES                                         |                                                            |                                             |                                                           |                                                       |                                        |
|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| Contrainte de rupture à la compression : NC* N/m <sup>2</sup> | Contrainte de rupture à la traction : NC* N/m <sup>2</sup> | Contrainte de rupture au cisaillement : NC* | Contrainte de rupture à la flexion : NC* N/m <sup>2</sup> | Module d'élasticité en flexion : NC* N/m <sup>2</sup> | Conforme pour mise en œuvre en zone Q4 |

| PRÉPARATION FINITION                                                                                                                       | TEINTE            | SECTION UTILE | LAME          | LONGUEURS* (selon disponibilités)         | FIXATIONS                                                                                 | CONDITIONNEMENT            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------|---------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| <b>Brossage</b><br>1 couche de saturateur par pulvérisation en parement<br>1 couche de lasure blanche pour l'équilibrage en contreparement | <b>Argent 114</b> | 27x125 mm     | Massif brossé | 3,60 - 3,90 - 4,20 - 4,50 - 4,80 - 5,10 m | 1 fixation cachée positionnée dans la ligne de clouage (voir conseils de pose ci-dessous) | Paquets x lames/paq : 48x4 |

Pour les lames massives rainées en bout, la longueur utile est égale à la longueur courante d'approvisionnement facturé, moins 30 mm.

NPD : Not performance Declared. NC : Non Communiqué.

## CONSEILS DE POSE



Pour assurer une bonne mise en œuvre, il convient de respecter les règles édictées par le DTU 41.2 et par notre cahier technique.

- Stockage au sec, sur pile aérée et dégagée du sol.
- Pose **horizontale ou verticale** (double tasseautage obligatoire pour pose verticale).
- L'épaisseur des tasseaux d'ossature secondaire doit être de 27 mm minimum.
- L'entraxe de l'ossature secondaire doit être compris entre 40 cm et 65 cm.
- La pose d'un pare-pluie répondant à la norme est obligatoire (sauf béton banché).
- **Ventilation impérative** : entrée et sortie d'air sur l'extérieur avec grille d'aération haute et basse.
- Garde au sol obligatoire de 20 cm au minimum.
- Assemblage des lames par emboîtement (rainure et languette sur les 4 côtés).
- **Fixation par vis ou pointes INOX** torsadées ou annelées – 1 seule fixation cachée et positionnée dans la ligne de clouage.
- La pénétration des têtes de fixation dans la lame ne doit pas dépasser 1 mm.
- **Traitement des coupes obligatoire** : préservation puis finition. Il est également recommandé de traiter les extrémités rainées des lames.

## ACCESSOIRES ET FINITIONS POUR RETOUCHES

- Accessoires disponibles en 1 teinte : Argent 114
- Finition pour retouches disponibles en pot de 1 L.
- Il est indispensable d'appliquer la finition sur toutes les recoupes (cf. DTU 59.1).

| Profil          |  |  |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Produit         | Angle mixte                                                                           | Tableau                                                                               |
| État de surface | Contre-collé poncé                                                                    | Lamelé-collé poncé                                                                    |
| Sections        | 67x55                                                                                 | 25x270                                                                                |

## ENTRETIEN

- Pour conserver l'éclat des teintes, nettoyez annuellement en brossant légèrement la surface (évitiez les nettoyeurs haute pression).
- Cette finition grisée évoluera naturellement et très progressivement dans le temps.
- La finition Sivalbp-New-Age ne s'écaille pas. Rénovation de la teinte facilitée sans décapage ni ponçage, si nécessaire et selon l'exposition et l'architecture du bâtiment.
- Dès que nécessaire, appliquez directement le saturateur Sivalbp-New-Age au pistolet ou au pinceau en 1 à 2 couches pour re-saturer les fibres du bois.
- Une finition entretenue contribue à assurer la pérennité du bardage.
- Nous vous conseillons de vous rapprocher d'un professionnel qui appliquera la procédure de rénovation adaptée.

## REMARQUE GÉNÉRALE

Le bois est un matériau naturel et hétérogène. Il peut présenter des singularités telles que les nœuds, gerces, fentes, poches de résine. etc.



Retrouvez l'ensemble de nos **DOCUMENTATIONS** sur notre site internet : [sivalbp.fr](http://sivalbp.fr)



Téléchargez notre **CAHIER TECHNIQUE** pour nos conseils de pose



Téléchargez notre **CAHIER DE MAINTENANCE** pour nos préconisations d'entretien

**sivalbp**<sup>®</sup>  
bois, technologie & design